



技术要求

1. 去尖角毛刺。抛光。
2. 焊接牢固，无虚焊。
3. 除不锈钢板外，其余喷涂乳白色油漆。

样(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

样机架

标记处数更改文件号签 字 日 期

设计 龚顺鹤 标准

制图 龚顺鹤 批准

审核

工艺

日期

日期

2019.2

产品零件名称

产品零件图号

材料 20*20方钢 1.5mm冷轧板

车间 装配车间

工序号

设备

工位号

数量

重量

比例

数量

重量

比例

共 张

第 张

张

张

张

黄石东贝电器股份有限公司